**Änderungsanzeige im Rahmen des Nachweises nach § 25 KHSFV**

Änderungsanzeige des Landes: Wählen Sie ein Element aus.

Aktenzeichen:Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Nachweis für das Jahr: Wählen Sie ein Element aus.

Zusätzlich neues Produkt/neue Maßnahme:

|  |  |
| --- | --- |
| Neues Produkt/neue Maßnahme | Kostenverschiebungen innerhalb der beantragten Kostenpositionen nach § 20 KHSFV *(Benennung der Kostenposition)* |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Neues Produkt/neue Maßnahme | Kostenverschiebung zu einer neuen Kostenposition nach § 20 KHSFV *(Benennung der neuen Kostenposition)* |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

Austausch von Produkten/Maßnahmen:

|  |  |
| --- | --- |
| Neues Produkt/neue Maßnahme | Vorheriges Produkt/vorherige Maßnahme |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| **Ort, Datum** | **Antragstellende Behörde(n)** |
|  |
| **Unterschrift(en)**  | **Abdruck des/der Dienstsiegel(s)** |